

## CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Este certificado se emite a: **TECADE, S.A.**  
C/ Herrero, Nº 1. Parque Empresarial "La Chapa"  
41750 – Los Molares (Sevilla)

Para las siguientes sedes: **TECADE**  
C/ Herrero, Nº 1. Parque Empresarial "La Chapa"  
41750 – Los Molares (Sevilla)  
**TECADE YARD**  
Carretera de la Esclusa s/n  
41011 – Sevilla

De acuerdo a los requisitos de la norma:

**EN ISO 3834-2: 2021 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.**

Para el alcance:

**Fabricación de construcciones metálicas soldadas. Grandes estructuras. Estructuras para puentes. Componentes estructurales para plataformas marinas y petrolíferas. Tuberías. Depósitos a presión. Tanques.**

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este Certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Inspection Iberia, S.A. según los requisitos de la norma EN ISO 3834-2: 2021.

**Certificado No:** LRQA/3834/0056/6/24

Emisión inicial: 13 octubre 2015

Fecha de emisión: 13 octubre 2024

Válido hasta: 12 octubre 2027

Fermín Espallargas – LRQA Decision Maker

## ANEXO CERTIFICADO DE APROBACIÓN

### Nº: LRQA/3834/0056/6/24

**Fabricante:** **TECADE, S.A.**  
 C/ Herrero, Nº 1. Parque Empresarial "La Chapa"  
 41750 – Los Molares (Sevilla)

Para las siguientes sedes: **TECADE**  
 C/ Herrero, Nº 1. Parque Empresarial "La Chapa" - 41750 – Los Molares (Sevilla)

**TECADE YARD**  
 Carretera de la Esclusa s/n - 41011 – Sevilla

Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de Soldero (ISO 4063)	Grupo de Material Base (CEN-ISO/TR 15608)
121, 125, 135, 136, 138, 141, 783, 784, 786	1 (REH≤355MPa), 2 (REH≤460MPa), 3 (REH≤460MPa), 8.1 & 10.1

Coordinadores de soldeo autorizados:

Nombre	Conocimiento Específico (s/EN ISO 14731, 6.2)	Cargo
Enrique Montoya Navarro	Nivel C - Conocimiento técnico Completo Evaluado mediante entrevista y en base a la formación ES/IWE/1255	Coordinador de Soldero
Carlos Romero Reyes	Nivel C - Conocimiento técnico Completo Evaluado mediante entrevista y en base a la experiencia	Coordinador de Soldero suplente

Nº de Edición: 06  
 Fecha de Edición: 13 octubre 2024



Fermín Espallargas – LRQA Decision Maker